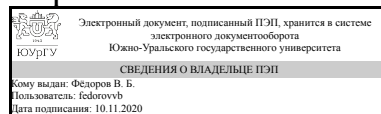


УТВЕРЖДАЮ:
Декан факультета
Аэрокосмический



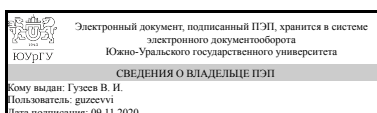
В. Б. Фёдоров

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины Б.1.22 Метрология, стандартизация и сертификация
для специальности 17.05.01 Боеприпасы и взрыватели
уровень специалист тип программы Специалитет
специализация Технология производства, снаряжения и испытаний боеприпасов
форма обучения очная
кафедра-разработчик Технологии автоматизированного машиностроения

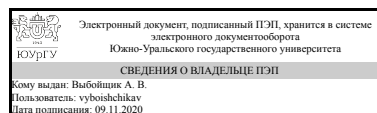
Рабочая программа составлена в соответствии с ФГОС ВО по направлению подготовки 17.05.01 Боеприпасы и взрыватели, утверждённым приказом Минобрнауки от 12.09.2016 № 1161

Зав.кафедрой разработчика,
д.техн.н., проф.



В. И. Гузев

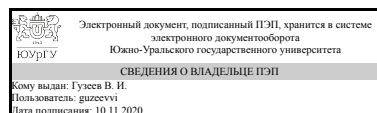
Разработчик программы,
к.техн.н., доц., доцент



А. В. Выбойщик

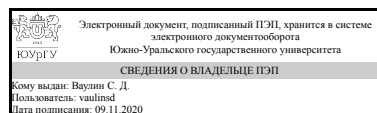
СОГЛАСОВАНО

Декан факультета разработчика
д.техн.н., проф.



В. И. Гузев

Зав.выпускающей кафедрой
Двигатели летательных
аппаратов
д.техн.н., проф.



С. Д. Ваулин

1. Цели и задачи дисциплины

Цель данной дисциплины - формирование знаний и навыков в изучении теории измерений и обеспечения их единства, освоения студентами теоретических основ метрологии, стандартизации и сертификации. Дисциплина позволит бакалавру решать следующие задачи: проектно-конструкторской деятельности: • Изучение основных норм взаимозаменяемости, правовых основ стандартизации, метрологии и сертификации; • разрабатывать (на основе действующих стандартов) техническую документацию для регламентного эксплуатационного обслуживания средств и систем машино-строительных производств; • участвовать в разработке документации в области машиностроительных производств, оформлять законченные проектно-конструкторские работы. организационно-управленческой деятельности: • взаимодействовать со специалистами смежного профиля при разработке математических моделей объектов и процессов различной физической природы, алгоритмического и программного обеспечения технологических систем, систем автоматизации и управления; научно-исследовательской деятельности: • участвовать в работах по моделированию объектов машиностроительных производств с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования.

Краткое содержание дисциплины

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины

Планируемые результаты освоения ОП ВО (компетенции)	Планируемые результаты обучения по дисциплине (ЗУНы)
ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Знать: методы оценки и способы повышения качества выпускаемой продукции
	Уметь: использовать методы оценки и способы повышения качества выпускаемой продукции
	Владеть: методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Перечень предшествующих дисциплин, видов работ учебного плана	Перечень последующих дисциплин, видов работ
Б.1.20 Теоретическая механика, Б.1.16 Соппротивление материалов, Б.1.13 Начертательная геометрия	Б.1.18 Детали машин и основы конструирования, Б.1.28 Основы технологии машиностроения

Требования к «входным» знаниям, умениям, навыкам студента, необходимым при освоении данной дисциплины и приобретенным в результате освоения предшествующих дисциплин:

Дисциплина	Требования
Б.1.20 Теоретическая механика	знать: основные модели механики и границы их применения (модели материала, формы, сил, отказов); основные методы исследования

	<p>нагрузок, перемещений и напряженно-деформированного состояния в элементах конструкций, методы проектных и проверочных расчетов изделий; методы проектно-конструкторской работы; подход к формированию множества решений проектной задачи на структурном и конструкторском уровнях; проектировать и конструировать типовые элементы машин, выполнять их оценку по прочности и жесткости и другим критериям работоспособности; владеть: навыками выбора аналогов и прототипа конструкций при их проектировании; навыками проведения расчетов по теории механизмов и механике деформируемого тела.</p>
<p>Б.1.16 Сопротивление материалов</p>	<p>знать: основные модели механики и границы их применения (модели материала, формы, сил, отказов); основные методы исследования нагрузок, перемещений и напряженно-деформированного состояния в элементах конструкций, методы проектных и проверочных расчетов изделий; методы проектно-конструкторской работы; подход к формированию множества решений проектной задачи на структурном и конструкторском уровнях; проектировать и конструировать типовые элементы машин, выполнять их оценку по прочности и жесткости и другим критериям работоспособности; владеть: навыками выбора аналогов и прототипа конструкций при их проектировании; навыками проведения расчетов по теории механизмов и механике деформируемого тела.</p>
<p>Б.1.13 Начертательная геометрия</p>	<p>знать: методы построения обратимых чертежей пространственных объектов; изображения на чертежах линий и поверхностей; способы преобразования чертежа; способы решения на чертежах основных метрических и позиционных задач; методы построения эскизов, чертежей и технических рисунков стандартных деталей, разъемных и неразъемных соединений; построение и чтение сборочных чертежей общего вида различного уровня сложности и назначения; правила оформления конструкторской документации в соответствии с ЕСКД; уметь: снимать эскизы, выполнять и читать чертежи и другую конструкторскую документацию; использовать для решения типовых задач методы и средства геометрического моделирования; пользоваться инструментальными программными средствами интерактивных графических систем, актуальных для современного производства; владеть: навыками оформления проектной и конструкторской документации в соответствии с требованиями ЕСКД; ЕСПД, тенденции</p>

развития компьютерной графики, ее роль и значение в инженерных системах и прикладных программах;и

4. Объём и виды учебной работы

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е., 108 ч.

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах	
		Номер семестра	
		4	
Общая трудоёмкость дисциплины	108	108	
<i>Аудиторные занятия:</i>	48	48	
Лекции (Л)	16	16	
Практические занятия, семинары и (или) другие виды аудиторных занятий (ПЗ)	16	16	
Лабораторные работы (ЛР)	16	16	
<i>Самостоятельная работа (СРС)</i>	60	60	
Разобраться в работе универсального средства измерения	10	10	
Сертификация систем качества	10	10	
Определить характер соединений	30	30	
Подготовка к зачёту	10	10	
Вид итогового контроля (зачет, диф.зачет, экзамен)	-	зачет	

5. Содержание дисциплины

№ раздела	Наименование разделов дисциплины	Объем аудиторных занятий по видам в часах			
		Всего	Л	ПЗ	ЛР
1	Введение	2	2	0	0
2	Теоретические основы метрологии	2	0	2	0
3	Понятия об измерениях и погрешностях измерений	2	0	2	0
4	Обеспечение единства измерений	2	0	2	0
5	Основы обеспечения качества	2	0	2	0
6	Понятие о техническом регулировании	2	0	2	0
7	Государственный контроль и надзор за соблюдением стандартов	2	0	2	0
8	Основы сертификации	2	0	2	0
9	Погрешности измерительных средств	2	0	0	2
10	Контроль геометрической и кинематической точности	2	0	0	2
11	Основы взаимозаменяемости	8	4	2	2
12	Понятие о размерах, отклонениях и допусках	4	2	0	2
13	Понятие о соединениях и посадках	4	2	0	2
14	Посадки гладких цилиндрических соединений	4	2	0	2
15	Отклонения и допуски формы и расположения	4	2	0	2
16	Расчет точности кинематических цепей	4	2	0	2

5.1. Лекции

№ лекции	№ раздела	Наименование или краткое содержание лекционного занятия	Кол-во часов
1	1	Введение	2
2	2	Теоретические основы метрологии	0
3	3	Понятия об измерениях и погрешностях измерений	0
4	4	Обеспечение единства измерений	0
5	5	Основы обеспечения качества	0
6	6	Понятие о техническом регулировании	0
7	7	Государственный контроль и надзор за соблюдением стандартов	0
8	8	Основы сертификации	0
9	9	Погрешности измерительных средств	0
10	10	Контроль геометрической и кинематической точности	0
11	11	Основы взаимозаменяемости	4
12	12	Понятие о размерах, отклонениях и допусках	2
13	13	Понятие о соединениях и посадках	2
14	14	Посадки гладких цилиндрических соединений	2
15	15	Отклонения и допуски формы и месторасположения	2
16	16	Расчет точности кинематических цепей	2

5.2. Практические занятия, семинары

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание практического занятия, семинара	Кол-во часов
1	2	Единицы физических величин	2
2	3	Определение параметров и погрешностей приборов	1
3	3	Расчет надежности приборов	1
4	4	Основные положения Фе-дерального закона "О единстве измерений"	2
5	5	Обеспечение качества продукции	2
6	6	Основные положения Федерального закона "О техническом регулировании"	2
7	7	Нормативные документы стандартизации	2
8	8	Схемы сертификации	2
9	11	Расчет посадок с натягом и переходной	2
10	12	Определить виды нагружения колец подшипников качения	0
11	13	Допуски формы и расположения	0

5.3. Лабораторные работы

№ занятия	№ раздела	Наименование или краткое содержание лабораторной работы	Кол-во часов
1	9	Определение параметров качества поверхностного слоя детали	1
4	9	Измерение цилиндрического отверстия относительным методом	1
2	10	Контроль гладких цилиндрических поверхностей абсолютным методом	2
3	11	Контроль гладких цилиндрических поверхностей относительным методом	2
5	12	Измерение цилиндрического отверстия микрометрическим нутромером	2
6	13	Измерение конусного калибра-пробки с помощью синусной линейки	2
7	14	Измерение параметров сложнопрофильных поверхностей дифференциальным методом	2

8	15	Контроль сопряженных деталей	2
9	16	Определение натягов и зазоров	2

5.4. Самостоятельная работа студента

Выполнение СРС		
Вид работы и содержание задания	Список литературы (с указанием разделов, глав, страниц)	Кол-во часов
Разобраться в работе универсального средства измерения	Метрология, стандартизация, сертификация: Конспект лекций /Т.В. Столярова, В.А. Кувшинова, О.В. Ковалерова;	10
Сертификация систем качества	Сергеев А.Г. Метрология, стандартизация, сертификация: Учеб. Пособие.	10
Определить характер соединений	Димов Ю.В. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник для вузов. 3-е изд.	5
Определить виды нагружения колец подшипника	Метрология, стандартизация, сертификация: Конспект лекций /Т.В. Столярова, В.А. Кувшинова, О.В. Ковалерова;	5
Изобразить посадочную поверхность вала с подшипником	Анухин В.И. Допуски и посадки: Учебное пособие, 4-е изд	10
Изобразить посадочную поверхность корпуса подшипника	Палей М.А. Допуски и посадки: Справочник в 2-х ч.	10
Подготовка к зачёту	Метрология, стандартизация, сертификация: Конспект лекций /Т.В. Столярова, В.А. Кувшинова, О.В. Ковалерова;	10

6. Инновационные образовательные технологии, используемые в учебном процессе

Инновационные формы учебных занятий	Вид работы (Л, ПЗ, ЛР)	Краткое описание	Кол-во ауд. часов
Мультимедийная лекция	Лекции	Основы взаимозаменяемости	4

Собственные инновационные способы и методы, используемые в образовательном процессе

Инновационные формы обучения	Краткое описание и примеры использования в темах и разделах
Применение электронных мультимедийных учебников и учебных пособий	Применение комплекта электронных плакатов «Метрология, стандартизация и сертификация»

Использование результатов научных исследований, проводимых университетом, в рамках данной дисциплины: нет

7. Фонд оценочных средств (ФОС) для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

7.1. Паспорт фонда оценочных средств

Наименование разделов дисциплины	Контролируемая компетенция ЗУНы	Вид контроля (включая текущий)	№№ заданий
Теоретические основы метрологии	ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Текущий	1, 2, 3
Понятия об измерениях и погрешностях измерений	ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Текущий	4, 5, 6
Обеспечение единства измерений	ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Текущий	7, 8
Основы обеспечения качества	ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Текущий	9
Понятие о техническом регулировании	ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Текущий	10
Государственный контроль и надзор за соблюдением стандартов	ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Текущий	11
Основы сертификации	ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Текущий	15
Погрешности измерительных средств	ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Зачёт	12, 13, 14
Контроль геометрической и кинематической точности	ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Зачёт	12, 13, 14
Основы взаимозаменяемости	ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Зачёт	16
Понятие о размерах, отклонениях и допусках	ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Тестирование	16, 17
Понятие о соединениях и посадках	ПК-17 владением методами оценки и способами	Тестирование	16, 17, 18, 19, 20, 21

	повышения качества выпускаемой продукции		
Посадки гладких цилиндрических соединений	ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Тестирование	16, 17, 18, 19, 20, 21, 31, 32, 33, 34
Отклонения и допуски формы и расположения	ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Тестирование	23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34
Расчет точности кинематических цепей	ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Тестирование	37
Все разделы	ПК-17 владением методами оценки и способами повышения качества выпускаемой продукции	Защита комплекса лабораторных работ	Лабораторные работы 0, 3, 4, 5, 6, 8, 9

7.2. Виды контроля, процедуры проведения, критерии оценивания

Вид контроля	Процедуры проведения и оценивания	Критерии оценивания
Зачёт	Письменный опрос/тестирование. Зачет проводится в форме письменного опроса. Студенту задаются 3 вопроса из списка контрольных вопросов. Время, отведенное на подготовку -45 минут При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Правильный ответ на вопрос соответствует 5 баллам. Частично правильный ответ соответствует 2 баллам. Неправильный ответ на вопрос соответствует 0 баллов. Максимальное количество баллов – 15. Весовой коэффициент мероприятия – 1.	Зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие больше или равно 60 % Не зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие больше или равно 60 %
Текущий	Письменный опрос/тестирование	Зачтено: правильный ответ Не зачтено: неправильный ответ
Защита комплекса лабораторных работ	Защита комплекса лабораторных работ осуществляется индивидуально. Студентом предоставляются оформленные отчеты. Оценивается качество оформления, правильность выводов и ответы на вопросы. При оценивании результатов мероприятия используется балльно-рейтинговая система оценивания результатов учебной деятельности обучающихся (утверждена приказом ректора от 24.05.2019 г. № 179) Общий балл при оценке складывается из следующих показателей: - работы выполнены и оформлены по СТО ЮУрГУ 04-2008 - выводы логичны и обоснованы - правильные ответы на поставленные вопросы Максимальное количество баллов – 15. Весовой коэффициент мероприятия – 1. Максимальный вклад в общую оценку за дисциплину по БРС составляет 15 баллов, или 15% за каждый комплекс лабораторных работ	Зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие больше или равно 60 % Не зачтено: рейтинг обучающегося за мероприятие менее 60 %

7.3. Типовые контрольные задания

Вид контроля	Типовые контрольные задания
Зачёт	<ol style="list-style-type: none"> 1. Предмет метрологии 2. Направления метрологии 3. Объекты метрологии 4. Точность измерений 5. Метод измерений 6. Погрешность измерения 7. Требования к измерениям, единицам величин, эталонам единиц величин, стандартным образцам, средствам измерений. 8. Формы государственного регулирования в области обеспечения единства измерений 9. определение качества 10. основные принципы технического регулирования 11. Задачи Государственной системой стандартизации 12. Абсолютная погрешность 13. Относительная погрешность 14. Приведенная погрешность 15. Что такое сертификация <p>Вопросы_зачёт.docx</p>
Текущий	<ol style="list-style-type: none"> 1. Предмет метрологии 2. Направления метрологии 3. Объекты метрологии 4. Точность измерений 5. Метод измерений 6. Погрешность измерения 7. Требования к измерениям, единицам величин, эталонам единиц величин, стандартным образцам, средствам измерений. 8. Формы государственного регулирования в области обеспечения единства измерений 9. определение качества 10. основные принципы технического регулирования 11. Задачи Государственной системой стандартизации 12. Абсолютная погрешность 13. Относительная погрешность 14. Приведенная погрешность 15. Что такое сертификация 16. Понятие о размерах, предельных отклонениях и допусках. Обозначения их на чертежах. 17. Основные отклонения. Образование полей допусков. Графическое изображение полей допусков. Условное обозначение полей допусков. Единица допуска, допуск, квалитеты. 18. Понятие о соединениях и посадках. Посадки с зазором. Применение посадок с зазором. 19. Понятие о соединениях и посадках. Посадки переходные. Применение переходных посадок. 20. Понятие о соединениях и посадках. Посадки с натягом. Применение посадок с натягом. 21. Системы образования посадок. Применение системы вала. 22. Признаки построения ЕСДП. Отклонение размеров с неуказанными допусками. 23. Отклонения формы и допуск формы. Прилегающие поверхности. Обозначения допуска формы на чертежах. Нормирование числовых значений допусков формы. 24. Отклонения и допуски формы цилиндрических поверхностей. Комплексные

	<p>показатели и частные виды отклонений формы.</p> <p>25. Отклонения и допуски формы плоских поверхностей. Комплексные показатели и частные виды отклонений формы.</p> <p>26. Отклонения и допуски расположения поверхностей. Суммарные допуски расположения и формы. Выбор баз. Обозначения допусков расположения на чертежах. Виды допусков расположения и суммарных допусков.</p> <p>27. Радиусное и диаметрально выражение допусков соосности, симметричности, пересечения осей и позиционного допуска. Позиционное отклонение и позиционный допуск.</p> <p>28. Нормирование допусков расположения и суммарных допусков расположения и формы.</p> <p>29. Радиальное и торцевое биение. Обозначение на чертеже.</p> <p>30. Шероховатость поверхности. Базовая длина, средняя линия профиля, параметры шероховатости. Обозначение шероховатости поверхности на чертежах. Контроль параметров шероховатости поверхности. Нормирование значений параметров шероховатости поверхности.</p> <p>31. Допуски и посадки подшипников качения. Классы точности, поля допусков, виды нагружения колец, выбор посадок подшипников качения. Требования к посадочным поверхностям валов и отверстий под подшипники качения.</p> <p>32. Назначение посадок по аналогии.</p> <p>33. Взаимозаменяемость шлицевых соединений и контроль шлицевой поверхности.</p> <p>34. Взаимозаменяемость шпоночных соединений.</p> <p>35. Обозначение точности резьбы на чертежах. Основные параметры метрической резьбы. Посадки метрической резьбы с зазором.</p> <p>36. Приведенный средний диаметр резьбы. Методы контроля резьбы.</p> <p>37. Допуски зубчатых передач. Кинематическая точность, плавность работы, нормы контакта и бокового зазора в зубчатых передачах. Обозначение точности зубчатого колеса на чертежах. Методы контроля зубчатых колес.</p>
<p>Защита комплекса лабораторных работ</p>	<p>Вопросы, аналогичные приведенным для зачета, применительно к тематике лабораторных работ, связанных, с соответствующими разделами лекций (см. раздел Рабочей программы дисциплины "Объемы и виды учебной работы")</p> <p> 3 Измерение детали абсолютным методом.docx; 4 Измерение нар пов относительным методом.docx; 5 Измерение цилиндрических отверстий относительным методом.docx; 0 Работа с таблицами.docx; 6 измерение кладкого предельного калибра-пробки.docx; 8 Измерение резьбы изделия по элементам.docx</p>

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Печатная учебно-методическая документация

а) основная литература:

1. Никифоров, А. Д. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения Учеб. пособие для вузов по машиностроит. специальностям. - М.: Высшая школа, 2000. - 509,[1] с. ил.
2. Анухин, В. И. Допуски и посадки Текст учебное пособие для вузов по направлению "Технол. машины и оборудование" и др. В. И. Анухин. - 4-е изд. - СПб. и др.: Питер, 2008. - 197, [9] с. черт.
3. Выбойщик, В. Н. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения Учеб. пособие к лаб. работам и для самостоят. изучения методов и средств измерения Юж.-Урал. гос. ун-т, Каф. Технология, бизнес и компьютеризир. упр. машиностроит. пр-в; В. Н. Выбойщик, В. А.

Кувшинова, Т. В. Столярова. - Челябинск: Издательство ЮУрГУ, 2000. - 46,[1] с. ил.

б) дополнительная литература:

1. Димов, Ю. В. Метрология, стандартизация и сертификация Текст учебник для вузов по направлениям подготовки в обл. техники и технологии Ю. В. Димов. - 3-е изд. - СПб. и др.: Питер, 2010. - 463 с.

2. Якушев, А. И. Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения Учеб. для машиностроит. и приборостроит. спец. вузов А. И. Якушев, Л. Н. Воронцов, Н. М. Федотов. - 6-е изд., перераб. и доп. - М.: Машиностроение, 1987. - 350,[1] с. ил.

в) отечественные и зарубежные журналы по дисциплине, имеющиеся в библиотеке:

г) методические указания для студентов по освоению дисциплины:

1. Метрология, стандартизация, сертификация: Конспект лекций /Т.В. Столярова, В.А.Кувшинова, О.В. Ковалерова; Под ред. В.Н. Выбойщика. - Челябинск: Изд-во ЮУрГУ, 2005. - 86с.

из них: учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента:

Электронная учебно-методическая документация

Нет

9. Информационные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса

Перечень используемого программного обеспечения:

1. Microsoft-Office(бессрочно)
2. ASCON-Компас 3D(бессрочно)

Перечень используемых информационных справочных систем:

1. -Стандартинформ(бессрочно)

10. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Вид занятий	№ ауд.	Основное оборудование, стенды, макеты, компьютерная техника, предустановленное программное обеспечение, используемое для различных видов занятий
Лабораторные занятия	212 (1)	Микрометр, рычажная скоба, нутромер.
Лабораторные занятия	216 (1)	Микрометр, рычажная скоба, нутромер.
Практические занятия и семинары	212 (1)	Микрометр, рычажная скоба, нутромер.
Практические	216	Микрометр, рычажная скоба, нутромер.

занятия и семинары	(1)	
Лекции	428 (1)	Компьютер, экран